



Valná hromada ve znamení úspěšných výsledků



Zprávu
představenstva
přednesl její
předseda
JUDr. Jan Hamr

V pátek 16. dubna 2004 proběhla ve Školícím zařízení v Prachovicích valná hromada společnosti, které se zúčastnilo šest akcionářů s 96,49 % akcií.

Zprávu představenstva společnosti přednesl její předseda JUDr. Jan Hamr a seznámil přítomné akcionáře a hosty s podnikatelskou činností společnosti a stavem majetku. Připomněl, že tržby za prodej vlastních výrobků a služeb včetně změny podnikových zásob v roce 2003 činily 2 035 mil. Kč, což je o 41 % více než v roce 2002. Přidaná hodnota v roce 2003 dosáhla 935 mil. Kč, což je o více než 41 % proti předešlému roku a provozní výsledek hospodaření činil 517 mil. Kč. Samotný výsledek hospodaření za účetní období dosáhl hodnoty 329 mil. Kč.

Za dosažené výsledky v roce 2003 JUDr. Jan Hamr poděkoval obchodním partnerům, akcionářům, vedení společnosti a v neposlední řadě i všem zaměstnancům.

Vývoj stavební výroby v České republice včetně bytové výstavby vzrostl

meziročně o 10 % a spotřeba cementu koresponduje s růstem stavebnictví. Výroba cementu v naší republice v roce 2003 představuje téměř 3,5 mil. tun, což představuje nárůst o 7,5 % a domácí prodej v porovnání s roky 2002/2003 se navýšil o 8,5 % a docílil 589 kilotun.

Jak ve zprávě předseda představenstva JUDr. Jan Hamr uvedl, zatímco rok 2002 bylo možné charakterizovat jako rok dokončování vyjednávání o vstupu do Evropské unie, rok 2003 se už nesl

v duchu příprav celé společnosti na reálný vstup České republiky do EU. Podle jeho vyjádření, společnost Holcim (Česko), a.s. se na vstup do EU pečlivě připravovala.

Akcionáři schválili zprávu představenstva, odsouhlasili řádnou účetní uzávěrku za rok 2003 a návrh na rozdělení zisku a tantiém, souhlasili se zprávou dozorčí rady i změn stanov společnosti. Dividendy se budou vyplácet ve výši 227 Kč na 1 akcii.

Josef Němeček





Jakost, životní prostředí a bezpečnost v Holcim (Česko) a.s.

Stanislav Pata



Systém QMS (jakost)

Za účelem posílení důvěry zákazníků v jakost procesů a produktů rozhodlo vedení, tehdy ještě akciové společnosti Cementárny a vápenky Prachovice, vybudovat systém managementu jakosti dle norem řady ISO 9000. V říjnu r. 1995 získala společnost od certifikačního orgánu TZÚS Praha, jako jedna z prvních cementáren v ČR, certifikát systému jakosti, čímž byla potvrzena shoda zavedeného systému jakosti s požadavky normy ČSN EN ISO 9002: 1995.

Způsobilost k naplňování požadavků příslušné ISO normy je certifikačním orgánem každoročně prověřována formou dozorových auditů. Od r. 1998 je předmětem prověřování rovněž tak stav zabezpečení ochrany a zachování jakosti cementu na překládacích terminálech (tzv. sklady výrobce) – požadavek normy ČSN EN 197-2.

Systém QMS (Quality Management System) se v průběhu trvání své existence stal přirozenou součástí řízení a regulace procesů cementárny, jako jeden ze subsystémů celkového řízení společnosti. Bylo však nutné se vypořádat s řadou významných změn, jako byla změna obchodního jména společnosti, předisponování předmětu certifikace z celé a. s. na Závod Prachovice a v neposlední řadě byla v r. 2002 provedena transformace systému v souladu

s požadavky nové kritériální normy ČSN EN ISO 9001: 2001. Dle uvedené normy jsou v Holcim (Česko) a.s. certifikovány i provozy segmentu ARM.

Certifikace systému řízení jakosti není dnes již jen výhodou, ale postupně se stává nutností. Firmy bez certifikovaného systému řízení jakosti mají stále slabší pozici nejen v podnikatelském domácím i zahraničním sektoru, ale i při státních zakázkách.

Systém EMS (životní prostředí)

V souvislosti se zpřísněním environmentálních zákonů, rozvojem opatření podporujících ochranu životního prostředí a v kontextu vzrůstajícího všeobecného zájmu zainteresovaných stran o environmentální problematiku, rozhodlo vedení společnosti vybudovat systém EMS (Environmental Management System) dle norem ISO řady 14000. Jeho smyslem je prokázání dobrého environmentálního profilu a systematická péče o udržování požadovaného stavu ekologických aspektů směrem k zaměstnancům cementárny, okolní veřejnosti a přírodě.

Existence stabilizovaného systému managementu jakosti významnou měrou přispěla k pozitivnímu výsledku certifikace systému environmentálního managementu dle normy ČSN EN ISO 14001: 1997, kterážto se uskutečnila v prosinci r. 1998.

Systém HSMS (bezpečnost)

Integrovaný systém řízení Stále více společností zavádí integrované systémy managementu s cílem komplexně přistupovat k řešení otázek jakosti, ekologie, bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Nejinak je tomu v závodu Prachovice Holcim (Česko) a.s. Po úspěšné snaze vnést řád a systém do řízení a průběhu

procesů s cílem stabilizovat a zlepšovat jejich jakost (QMS – norma ČSN EN ISO 9001: 2001) a systematicky pečovat o životní prostředí (EMS – norma ČSN EN ISO 14001: 1997) je zde další projekt, jehož smyslem je včlenění řízení pracovní bezpečnosti do celkového řídicího systému (HSMS – směrnice OHSAS 18001: 1999). Systém HSMS (Health and Safety Management System) je nyní v závodu Prachovice Holcim (Česko) ve spolupráci s externí poradenskou firmou implementován a bude certifikován do konce r. 2004.

Jednotlivé systémové nástroje jako plánování, řízení dokumentace, záznamů, interní audity, nápravná a preventivní opatření, neshody a přezkoumání vedením jsou již vytvořeny a využívány a jsou společné pro všechny tři systémy. Takto postupně vytvořený integrovaný systém řízení se stane účinným nástrojem k identifikaci, řízení a předcházení všech rizik v činnostech a procesech společnosti.

Závěr

Zavedení systému managementu jakosti, pro které se vedení a.s. v r. 1994 rozhodlo, bylo volbou správnou, neboť systém managementu jakosti je jakýmsi „základním kamenem“ pro budování ostatních subsystémů řízení společnosti. Řízení, stabilní zabezpečení stanovených požadavků na jakost, ochranu životního prostředí a bezpečnost a ochranu zdraví při práci – to jsou atributy, které společně s progresivní politikou jednotlivých odborných organizačních jednotek a celkovou firemní kulturou vytvářejí ve vnímání zaměstnanců, zákazníků, okolí a hlavního akcionáře celkovou jakost společnosti Holcim (Česko) a.s.

Stanislav Pata



Rozšíření dopravy

Od roku 2000 zabezpečuje pro Holcim (Česko) a.s., dceřiná společnost TRANSPORTCEMENT Prachovice, spol. s r. o., logistické služby, které kladou důraz na 24-hodinový servis pro odběratele a kvalitu poskytovaných služeb. Jedná se nejen o přepravu volně ložených cementů a balených cementů k jeho odběratelům, ale také o přepravu surovin pro vlastní betonárny, přepravy šterkopísků a kameniva. Pro všechny tyto přepravy společnost pořizuje moderní soupravy, které splňují nejprísnější ekologické limity včetně Euro 3. S ohleduplností k využívaným komunikacím investujeme do vícenápravových souprav z důvodů rozložení celkových vah. Všechny vozy vybavujeme satelitním systémem sledování vozidel, který umožňuje operativně sledovat a disponovat vozidla flotily a nadále zkvalitnit poskytované služby a dynamicky reagovat na požadavky zákazníka.

Do 31. 12. 2003 provozovala naše společnost flotilu 20-ti nákladních souprav a zaměstnávala 32 zaměstnanců. Pro ilustraci naší činnosti je nutno podotknout, že v loňském roce bylo přepraveno po silnicích celkem 434 644 tun všech výrobků a surovin. Také díky tomuto faktu byla naše společnost pro své know-how vybrána skupinou HCE jako první pro projekt sloučení silniční a železniční dopravy. Transportcement tento projekt chápe jako výzvu a možnost dalšího rozvoje, se kterou se úspěšně vypořádá.

Rok 2003 byl charakteristický postupným přebíráním kolejové dopravy v Prachovicích od společnosti OKD-D, uzavíráním nových smluv a přípravou na převzetí všech jejich zaměstnanců. Od 1. 1. 2004 TRANSPORTCEMENT Prachovice, spol. s r. o. pokračuje v tradici s provozováním kolejové dopravy pro Holcim (Česko) a.s. Prachovice. Současná marketingová strategie



Josef Schwab

vychází z full servisu pro koncového zákazníka. Optimalizaci nákladů při přepravě hotových výrobků a surovin, efektivní komunikaci a podporu prodeje je pro rok 2004 připraven zajistit kolektiv 50-ti specialistů, kteří tvoří v pravém slova smyslu tým.

Josef Schwab,
vedoucí střediska logistika

Alternativní paliva a materiály

Společnost KAPO s. r. o. vznikla v roce 1993 s cílem využívat energetický a surovinový potenciál odpadů a úpravou z nich vyrábět alternativní palivo pro cementárnu.

V roce 1998 společnost začala provoz na vlastním středisku Skoránov, kde na dvou technologických linkách upravuje na 50 druhů odpadů v celkové kapacitě 20 000 t ročně. Vyrobené alternativní palivo na bázi odpadů se energetický využívá v cementářské peci společnosti Holcim (Česko) a.s.

KAPO s. r. o., 100 % dceřiná společnost Holcim (Česko) a.s. vyrábí dvě alternativní paliva:

1. TTS – tuhá topná směs
 2. ETO – emulzní topný olej
- TTS – je materiál vzniklý separací a následnou úpravou odpadních materiálů

na bázi plastů, papíru, textilu, dřeva, pryže a jiných spalitelných látek tak, aby jeho vlastnosti vyhovovaly kvalitativním parametrům požadovaným na tento výrobek.

ETO – topný olej vzniklý sběrem upotřebených minerálních olejů a jejich úpravou.

TTS a ETO jsou výrobky a jako takové musí vyhovovat požadavkům na výrobky.

K získání certifikace výrobků je nutné expertní posouzení, byly pověřeny společností EMPLA spol. s r. o. Hradec Králové a Ústav paliv a maziv Praha. Na základě reálných vzorků TTS proběhly veškeré potřebné zkoušky z nichž jmenuji např. stanovení požárně bezpečnostní charakteristiky, ekotoxicity, vyluhovatelnost, i včetně



Pohled na
řídicí jednotku
nakladače v hale
alternativních paliv

následné certifikace výrobků v ZÚLP České Budějovice.

Používáním certifikovaných alt. paliv ETO, TTS je úsporou v nákladech na palivo. Šetří fosilní paliva z nenahraditelných zdrojů.

Jan Květon



Čtyřicet let práce v cementárně

Vratislav Kříž



Před čtyřiceti lety 11. června 1964 nastoupil do práce v prachovické cementárně tehdy čerstvě vyučený elektrikář – osmnáctiletý Vratislav Kříž. Svému

povolání i pracovišti zůstal věrný dlouhé čtyři desítky roků, i přesto, že to znamenalo po celou dobu chodit na směny. V současné době pracuje jako strojník ve výrobě SH (údržba-elektra).

Bydlí v Heřmanově Městci, je ženatý, otcem tří dětí a čtyř vnoučat. Dvojčata Káťa a Karolína, Michal i Michaela jsou jeho velkou láskou. Jeho celoživotní zálibou je cestování a turistika, kterým se soustavně věnuje. Jako člen turistického oddílu AMK Konopáč Heřmanův Městec prošel nejen naší republikou,

ale navštívil mimo jiné Francii a letos v květnu byl s vnoučaty na ozdravném pobytu v Jugoslávii.

„Především modernizace a automatizace elektrického zařízení na systém Alain Bradley“, byla odpověď Vratislava Kříže na otázku, k jakým zásadním změnám v jeho profesi došlo v cementárně za poslední roky. „Pro všechny pracovníky to, samozřejmě, znamená soustavně doplňovat své vědomosti a dovednosti,“ dodal na závěr.

Josef Němeček

Petr Gajdošík dvojnásobným vítězem jubilejního turnaje

Zleva: V. Ptáček,

J. Strmiska,

Fr. Dvořák, Z. Bláha,

P. Gajdošík,

M. Turek, M. Dvořák,

O. Václavík, P. Votava



Sportovní komise při ZV OS Stavba Holcím (Česko) a.s. uspořádala 8. dubna 2004 XV. ročník podnikového turnaje jednotlivců a družstev ve stolním tenise „Memoriál L. Pivoňky a M. Syrovátka“. V jednotlivcích zvítězil Petr Gajdošík před Milanem Dvořákem a Petrem Votavou. Na dalších místech se umístili Jiří Strmiska, František Dvořák, Vladimír Turek, Vladimír Ptáček, Otakar Václavík a Zdeněk Bláha. Ve čtyřhrách byla nejlepší dvojice Gajdošík–Turek, druhá Ptáček–Pištíněk a třetí Strmiska–Fr. Dvořák.

Petr Votava

Pracovní výročí

V Holcím (Česko) a.s., Závodu Prachovice, oslavili svá pracovní výročí:

I. čtvrtletí 2004

15 let zaměstnání,

Trpkošová Irena, 1. 2. 1989, finanční odbor

20 let zaměstnání,

Lebduška Jaroslav, 1. 1. 1984, výroba

Vojáček Jan, 1. 1. 1984, výroba

25 let zaměstnání,

Tichý Milan, 1. 1. 1979, vedení výroby

Šmejda Jiří, 1. 1. 1979, vedení závodu

Štefl Václav, 1. 1. 1979, vedení výroby

Bína František, 1. 1. 1979, údržba strojní

Čížek Milan, 1. 2. 1979, výroba

Roztočil Jaroslav, 2. 2. 1979, výroba

Kosinová Jana, 20. 2. 1979, expedice

Tylš Karel, 1. 3. 1979, vedení výroby

ve II. čtvrtletí 2004

15 let zaměstnání,

Šťastný Miloš, 1. 5. 1989, lomy

Novotný Josef, 1. 5. 1989, výroba

Vršovský Květoslav, 1. 6. 1989, Dobříň

Pokštefl Petr, 1. 6. 1989, výroba

Janovský Jiří, 1. 6. 1989, výroba

20 let zaměstnání,

Skřivánek Petr, 1. 4. 1984, Dobříň

Kovaříková Eva, 1. 5. 1984, expedice

25 let zaměstnání,

Radiměřský Ladislav, 2. 4. 1979, výroba

Junek Zdeněk, 2. 4. 1979, výroba

Černý Václav, 5. 4. 1979, výroba

30 let zaměstnání,

Tatzl Miroslav, 26. 4. 1974, výroba

Hájek Zbyněk, 3. 6. 1974, údržba-správa

Petrásková Jindra, 24. 5. 1974, Dobříň

40 let zaměstnání,

Kříž Vratislav, 11. 6. 1964, výroba